



Idro-evoluzione

L'evoluzione di G-Drink non finisce mai. Il distributore automatico con il più ampio "Glass-front" della nostra storia si presenta nel suo nuovo look. Un'ampia e ben illuminata vetrina migliora la visibilità del prodotto. Nuove caratteristiche user-friendly, nuovo e ampio display a caratteri blu e un nuovissimo e semplice sistema di chiusura dello sportello.

DM9

G-Drink Standard DM9 Vertical

SPECIFICHE TECNICHE	DM9
DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830* x 1215 x 845
PESO (Netto della macchina standard senza opzional)	345 Kg
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	9
NR. DI RIPIANI	Standard 5 / Max. 7
NR. DI SELEZIONI	Standard 45 / Max. 63
CAPACITA' MASSIMA (LATTINE 0,33 L)	504
CAPACITA' MASSIMA (BOTTIGLIE 0,50 L PET)	360
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA RIFRIGERANTE	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+2°C Fino a +10°C
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	800 W
ALIMENTAZIONE	230 V / 50 Hz
CLASSE CLIMATICA	N (+16°C Fino a +32°C)
CONSUMO ENERGETICO	238 wh/h

OPTIONAL
COLORE MANTELLO SU RICHIESTA
SERRATURA CODIFICATI (RIELDA)
KIT ANTI-VANDALISMO TASTIERA E INSERIMENTO MONETE
KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
PROTEZIONE SERRATURA
PROTEZIONE VETRO FRONTALE
DISTANZIALI PER PRODOTTI
VARI KIT DI MONTAGGIO
PERSONALIZZAZIONE
SICUREZZA SU SCATOLA MONETE
UNITA' DI RAFFREDDAMENTO CO2

* Con piedini regolabili

L'apparecchiatura contiene gas a effetto serra fluorurati. I gas ad effetto serra fluorurati sono contenuti in apparecchiature ermeticamente sigillate



DM6

Idro-evoluzione

L'evoluzione di G-Drink non finisce mai. Il distributore automatico con il più ampio "Glass-front" della nostra storia si presenta nel suo nuovo look. Un'ampia e ben illuminata vetrina migliora la visibilità del prodotto. Nuove caratteristiche user-friendly, nuovo e ampio display a caratteri blu e un nuovissimo e semplice sistema di chiusura dello sportello.

G-Drink Standard DM6 Vertical

SPECIFICHE TECNICHE	DM6
DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830* x 940 x 845
PESO (Netto della macchina standard senza opzional)	295 Kg
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	6
NR. DI RIPIANI	Standard 5 / Max. 7
NR. DI SELEZIONI	Standard 30 / Max. 42
CAPACITA' MASSIMA (LATTINE 0,33 L)	336
CAPACITA' MASSIMA (BOTTIGLIE 0,50 L PET)	240
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA RIFRIGERANTE	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+2°C Fino a +10°C
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	800 W
ALIMENTAZIONE	230 V / 50 Hz
CLASSE CLIMATICA	ST (+16°C Fino a +38°C)
CONSUMO DI ENERGIA	252 wh/h

OPTIONAL
COLORE MANTELLO SU RICHIESTA
SERRATURA CODIFICATI (RIELDA)
KIT ANTI-VANDALISMO TASTIERA E INSERIMENTO MONETE
KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
PROTEZIONE SERRATURA
PROTEZIONE VETRO FRONTALE
DISTANZIALI PER PRODOTTI
VARI KIT DI MONTAGGIO
PERSONALIZZAZIONE
SICUREZZA SU SCATOLA MONETE
UNITA' DI RAFFREDDAMENTO CO2

* Con piedini regolabili

L'apparecchiatura contiene gas a effetto serra fluorurati. I gas ad effetto serra fluorurati sono contenuti in apparecchiature ermeticamente sigillate